INFORMÁTICA INDUSTRIAL

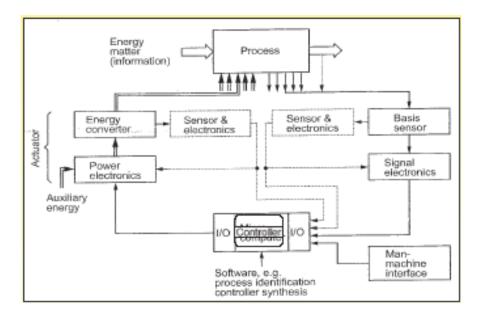


CONTROLES INDUSTRILLES



CONTROLADORES

CONCEPTO:



Elemento de un proceso controlado que a partir de medidas externas (señales de entrada) y utilizando un algoritmo de procesamiento mediante una tecnología específica (analógica/ digital, neumática/hidráulica/eléctrica) produce una o varias respuestas (señales de salida).

Genera una señal hacia el elemento final de control basada en la desviación de la variable controlada respecto de una referencia establecida.



CONTROLADORES

CONCEPTO:

Rango de la Variable

La variable dinámica dentro del control tiene un rango de valores dentro de los cuales el control será mantenido. Este rango puede ser expresado como valor mínimo y máximo de la variable dinámica.

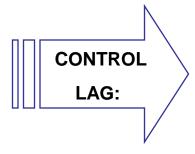
Rango del parámetro de control

Este rango esta asociado con la salida del controlador, este es la conversión de salida del rango de valores posibles del elemento final de control por lo general expresado.

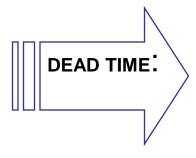


CONTROLADORES

CONCEPTO:



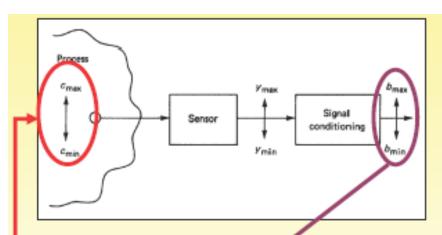
Cuando una variable dinámica experimenta un cambio repentino, el lazo de control de proceso reacciona, por una orden de salida, al elemento final de control para adoptar un nuevo valor para compensar el cambio descubierto. El retraso de control se refiere al tiempo para el lazo de control de proceso para hacer ajustes necesarios al elemento final de control.

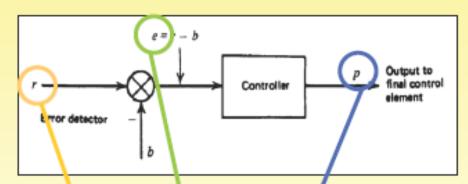


Es el tiempo transcurrido entre el instante que ocurre una desviación (error) y la primera acción correctiva. Cuando una desviación es descubierta, un sistema de control rápidamente cambia las válvulas que se ponen para ajustar el caudal. Pero si el tubo es bastante largo, hay un período de tiempo durante el cual ningún efecto es sentido en el navío de reacción. Esto es el tiempo requerido para el nuevo caudal para degradar la longitud del tubo.



EXPRESIONES PORCENTUALES





Curtis Johnson: Process Control Instrumentation Technology, Se. Copyright ©2006 by Pearson Education, Inc. Upper Saddle River, New Jersey 074 5. All rights reserved.

$$e = r - b$$

- e = r b• e: error.
 b: medida realizada del parámetro de interés c.
 r: referencia de la medida (setpoint).

$$c_p(\%) = \frac{c - c_{\min}}{c_{m\acute{a}x} - c_{\min}} \cdot 100$$
• c: valor del parámetro de interés.
• c_{máx}: valor máximo de c.
• c_{mín}: valor mínimo de c.

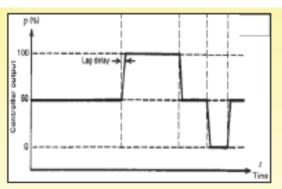
$$p(\%) = \frac{p - p_{\min}}{p_{m\acute{\alpha}x} - p_{\min}} \cdot 100$$
• p: respuesta del controlador.
• p_{máx}: valor máximo de p.
• p_{mín}: valor mínimo de p.



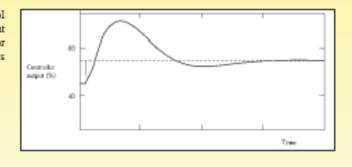
MODOS DEL CONTROLADOR

Discontinuo

Continuo



Curtis Johnson: Process Control Instrumentation Technology, Se. Copyright ©2006 by Pearson Education, Inc. Upper Saddle River, New Jersey 07458. All rights reserved.

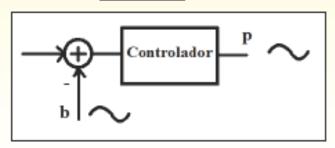


La salida del controlador toma un valor dentro de un conjunto finito. La salida del controlador toma un valor dentro de un intervalo real.

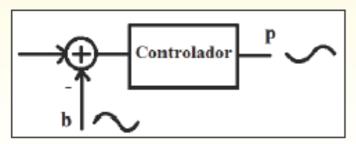
Directa

Acción del controlador

Inversa



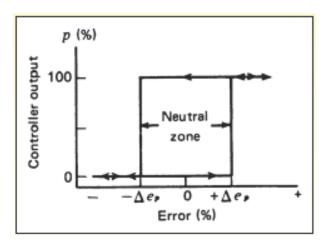
➤ Aumento de la variable medida b → Aumento de la respuesta del controlador (control del nivel en depósito).



➤ Aumento de la variable medida b → Disminución de la respuesta del controlador (control de tª en calefactor).



- •El más simple y de costo más bajo.
- •Por debajo del setpoint la acción del controlador es total.
- •Ejemplo: Aire Acondicionado (si tamb > tamb > tamb > tamb > tamb < tamb > tamb > tamb < tamb > tamb > tamb < tamb > tamb < tamb > tamb < tamb > tamb < tamb > tamb > tamb < tamb > tamb < tamb > tamb < tamb > tamb > tamb < tamb > tamb > tamb < tamb > tamb > tamb > tamb < tamb > tamb > tamb < tamb > tam
- •Histéresis (intencionada) evita innecesarios y continuos redisparos.



$$p = \begin{cases} 0\% & \text{si } e_p < 0. \\ 100\% & \text{si } e_p > 0. \end{cases}$$



Zona Neutral

En cualquier implementación de un controlador On-Off ocurre un solapamiento por debajo y encima del cero, en este rango no ocurren cambios en la salida del controlador. El rango 2∆Ep es denominado zona neutral

Aplicaciones

El control 2 posiciones se adapta mejor a sistemas de gran escala con cambios moderados en los parámetros del proceso.

Climatización de grandes volúmenes, control de nivel en grandes depósitos (sistemas de gran capacidad con respuesta lenta).



Ejemplo

Un sistema de control de nivel de liquido convierte linealmente un desplazamiento de 2-3 metros en una señal de control de 4-20 mA Un Relé sirve como el controlador de 2 posiciones para abrir o cerrar la válvula de entrada. El Relé cierra en 12 mA y abre en 10 mA encontrar: a) La relación entre el nivel y la corriente y b) La zona Neutral

a) La relación entre el nivel y corriente es una ecuación lineal tal que H = Ki + Ho

Encontramos K y Ho escribiendo 2 ecuaciones

$$2m = K(4mA) + Ho$$

$$3m = K(20mA) + Ho$$

Resolviendo K = 0.0625 m/mA y Ho = 1.75 m



Ejemplo

b) El Relé cierra en 12mA el cual es el nivel alto

$$HH = (0.0625 \text{m/mA})(12 \text{mA}) + 1.75 \text{ m}$$

 $HH = 2.5 \text{ m}$

El nivel bajo ocurre en 10 mA

$$HI = (0.0625 \text{m/mA})(10 \text{mA}) + 1.75 \text{ m}$$

 $HI = 2.375 \text{ m}$

Entonces la zona neutral es 2,5m - 2,375m = 0,125m

INFORMÁTICA INDUSTRIAL





MODOS DE CONTROL CONTINUO

Las salidas del controlador cambia en respuesta al error o rango de cambio del error



- Existe una relación lineal entre la salida del controlador y el error.
- Cada valor del error tiene un único valor de la salida del controlador.
- El rango de error que cubre de 0% a 100% de la salida del controlador es llamado banda proporcional.
- Puede expresarse por:

$$P = K_p E_p + P_0$$

Donde:

K_p = ctte proporcional entre el error y la salida del controlador. (%/%)

 P_0 = Salida del controlador sin error (%)

 $E_p = Error$

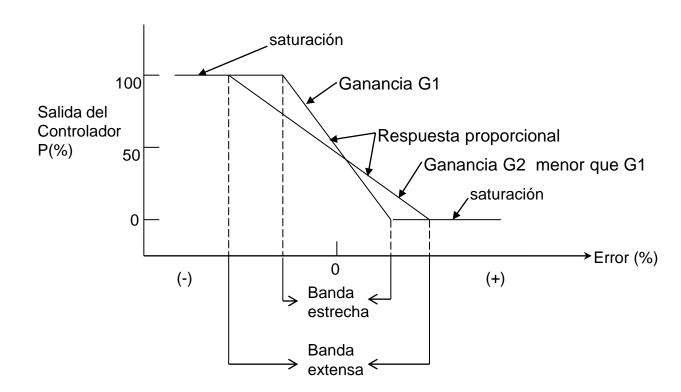




La salida del controlador, para errores que exceden la banda proporcional, es saturada a 100% o 0% dependiendo del signo del error.

La constante de proporcionalidad determina la banda proporcional

El valor de P₀ es a menudo asignado como 50% para dar un balance a la salida del controlador.





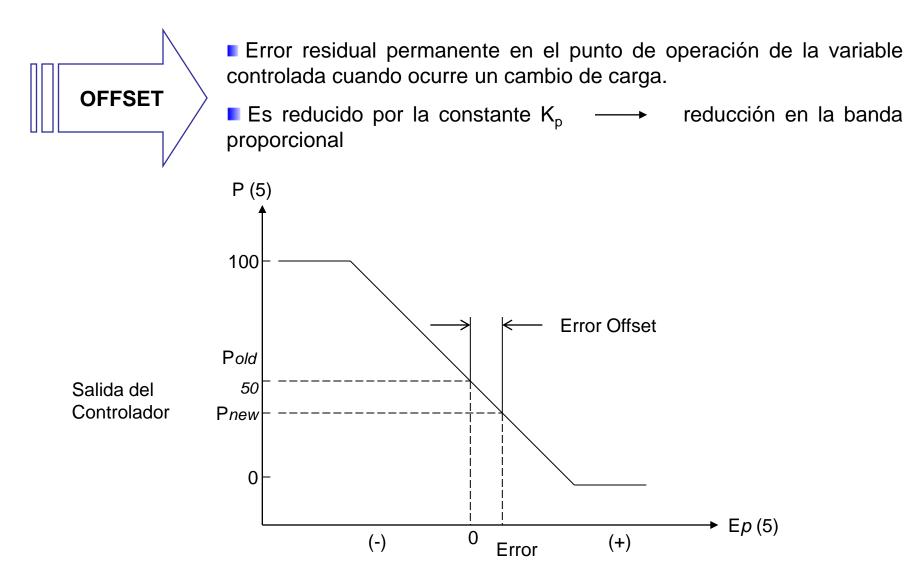


BANDA PROPORCIONAL

$$PB = 100 / K_p$$
 (9-15)

- Si el error es 0 la salida es una constate igual a P₀
- Si hay un error, para cada 1% del error una corrección de K_p % es añadida o sustraída de P₀, dependiendo de la acción inversa o directa del controlador.
- Hay una banda de error sobre cero de magnitud PB dentro de la cual la salida no se satura a 0% ó 100%.



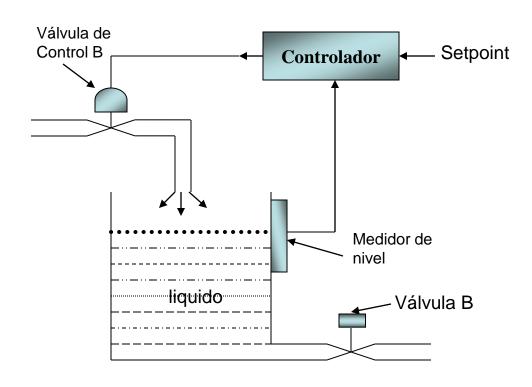


Es muy posible que ocurra un error nominal si un controlador proporcional requiere una nueva salida cuando ocurre un cambio de carga.



Ejemplo:

Considere un sistema de control de nivel como el que se muestra en la figura. La válvula A es lineal, con un factor de escala de flujo de $10m^3/hr$ por porcentaje de salida del controlador. La salida del controlador es nominalmente 50% con una constante $K_p = 10\%/\%$. Un cambio de carga ocurre cuando el flujo a través de la válvula B cambia de $500m^3/hr$ a $600m^3/hr$. Calcular la nueva salida del controlador y el error offset.



La nueva salida del controlador viene dada por:

$$Q_a = (10m^3/hr) (60\%) = 600m^3/hr\%$$

Como se trata de un controlador proporcional se tiene que:

$$P = K_{D}E_{D} + P_{0}$$
 Con $P_{0} = 50\%$

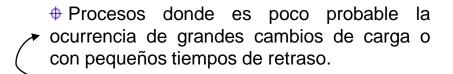
Despejando E_p, resulta:

$$E_p = (P - P_0)/K_p$$

Al evaluar se obtiene:

$$E_p = (60 - 50)/10 = 1\%$$







◆ Sistemas donde es posible la
 → reinicialización manual del punto de operación para eliminar el offset.

INFORMÁTICA INDUSTRIAL





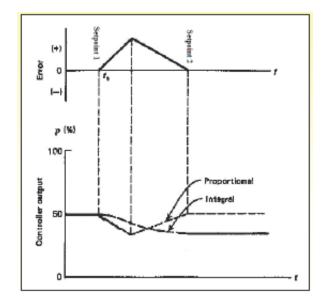
CONTROL INTEGRAL

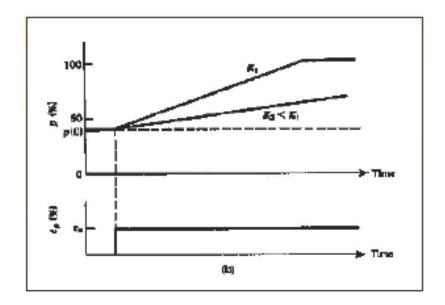
Resuelve el efecto de la no actualización frente a cambios del setpoint.

Frente a error cero el controlador puede tomar diferentes valores a su salida.

$$P(0) = K_i \int_0^t E_p dt + P_i(0)$$

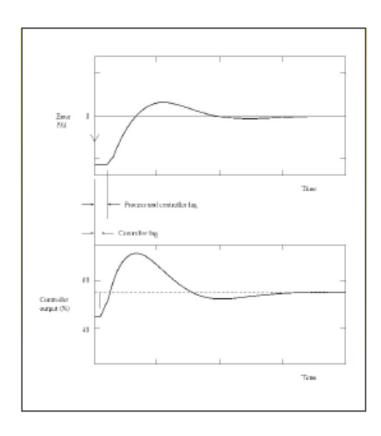
P(0): Salida del controlador en el inicio del nuevo setpoint.







CONTROL INTEGRAL



Aplicaciones:

Accionamientos continuos sobre elementos finales de control con actualización del setpoint (válvulas, motores, lámparas, climatizadores, etc.).

$$T_i$$
: tiempo integral. $T_i = 1/K_i$

La salida del controlador satisface la expresión.

$$\frac{dp}{dt} = K_I \cdot e_p$$



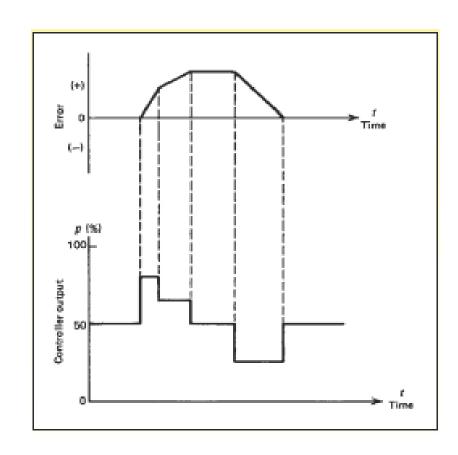


El controlador responde a la variación temporal del error.

$$p(t) = K_D \cdot \frac{de_p}{dt}$$

Ha de actuar en combinación con otro modo pues a error constante la respuesta es nula.

Ha de emplearse con precaución y con ganancia moderada → posibles oscilaciones en la respuesta del controlador (saturación).



El último modo puro de operación de controlador estipula que la salida de controlador depende de la rata de cambio de error. Se conoce este modo también como la rata o el control de anticipación. El modo no puede ser usado solo porque cuando el error es cero o constante, el controlador no tiene ninguna salida.



LAS CARACTERÍSTICAS DEL MODO DERIVATIVO Y LA ECUACIÓN (9-18)

- → Si el error es el cero, el modo no proporciona ninguna salida.
- → Si el error es constante en tiempo, el modo no proporciona ninguna salida.
- → Si el error se cambia a tiempo, el modo contribuye una salida de K_p por ciento para cada 1% por segundo de rata de cambio de error.
- → Para la acción directa, una rata positiva de cambio de error produce una salida positiva de modo derivativa.

INFORMÁTICA INDUSTRIAL







Control Proporcional-Integral (PI)

Este modo de control resulta de una combinación del modo proporcional y el modo integral. La expresión analítica es:

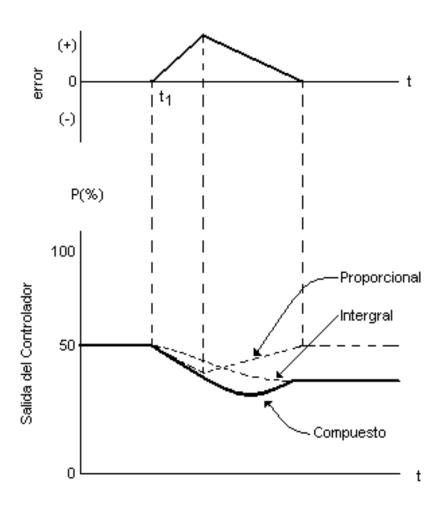
$$P = K_p E_p + K_p K_i \int_0^t E_p dt + P_i(0)$$

Donde:

P_i (0) = valor del término integral t = 0 (valor inicial)



Acción Reset de la Contribución Integral (acción reversa)



- 1. Cuando el error es cero, la salida del controlador se fija en el valor que el término integral tenia cuando el error era cero. Esta salida es dada por P_i (0).
- 2. Si el error no es cero, en la salida del controlador, termino proporcional contribuye a una corrección y el integral inicia incremento un valor decremento del acumulado (inicialmente P_i (0)) dependiendo del signo del error y la acción inversa o directa.



Ventajas

- La ventaja principal de este modo de control es que esta disponible la correspondencia uno-uno del modo proporcional y el modo integral.
- Elimina el offset inherente.
- El modo integral proporciona un reset del error de salida a cero después que ocurre un cambio de carga.

Aplicaciones

El modo proporcional-integral elimina el problema del off set del control proporcional.



Ejemplo:

Determinar el error de la figura a, que contiene la grafica de un controlador de salida proporcional-integral como una función de tiempo. $K_p = 5$, $K_i = 1.0s^{-1}$ y $P_i(0) = 20\%$.

Solución:

Encontraremos la solución por medio de la aplicación de:

$$P = K_p E_p + K_p K_i$$

$$E_p dt + P_i (0)$$

Para encontrar la salida del controlador, resolvemos la ecuación 1 en tiempo en el tiempo. El error puede ser expresado en tres regiones de tiempo.

- 0 ≤ t ≤ 1 (t entre 0 y 1 segundo) el error varia de 0% a 1% en 1 segundo. Entonces, este viene dado por E_p = t.
- 1 \leq 1 d and 2 d and 3 para este rango de tiempo el error es constante e igual a 1%, por lo tanto este viene dado por $E_p = 1$.
- t ≥ 3 para este tiempo el error es cero, E_p = 0.



Ahora escribiremos y resolveremos la ecuación número 1 para cada uno de estos rangos de tiempo.

$$0 \le t \le 1$$
 $E_p = t$.
 $P_1 = 5t + 5$ t $dt + 20$

$$P_1 = 5t + 5 [t^2/2] \begin{vmatrix} t \\ +20 \\ 0 \end{vmatrix}$$

$$P_1 = 5t + 2.5 t^2 + 20$$

Esto esta graficado en la figura a desde 0 a 1 segundo. Al final de 1 segundo, el término de la integral habrá acumulado un valor de $P_1(1) = 22.5\%$



$$1 \le t \le 3$$
 $E_p = 1$

$$P_1 = 5*1 + 5$$
1 $dt + 22.5$

$$P_1 = 5 + 5 [t] \begin{vmatrix} t \\ +22.5 \\ 1 \end{vmatrix}$$

$$P_1 = 5 t + 22.5$$

Al final de 3 segundos, el término de la integral habrá acumulado un valor de $P_2(1) = 32.5\%$



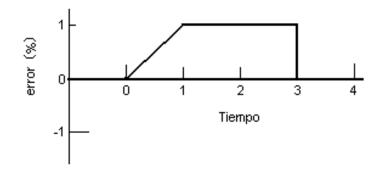
$$t \ge 3$$
 $E_p = 0$.
 $P_3 = 5[0] + 5 \begin{cases} t \\ 0dt + 32.5 \\ 3 \end{cases}$

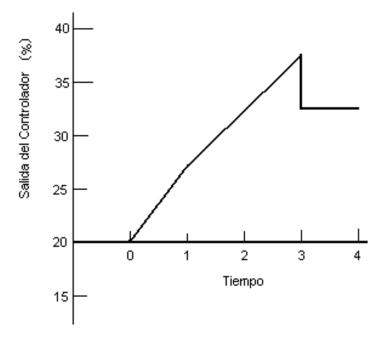
$$P_3 = 32.5$$

La figura a muestra que la salida se mantendrá constante en 32.5% a partir de los 3 segundos.



Solución del ejemplo





INFORMÁTICA INDUSTRIAL







CONTROL PROPORCIONAL DERIVATIVO

CONTROL PROPORCIONAL DERIVATIVO.

La expresión analítica de ésta combinación es la siguiente:

$$P = K_p E_p + K_d K_p \underline{dE_p} + P_o.$$

Donde:

K_p= Constante Proporcional.

E_p= Error como porcentaje del rango del Setpoint.

K_d= Constante Derivativa.

 $\underline{dE_p}$ = Rata de Cambio del Error.

dt

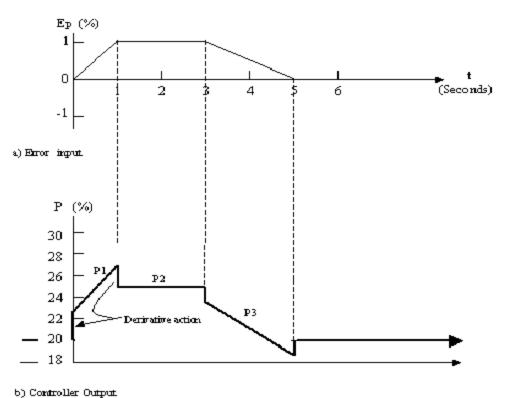
P_o= Salida del Controlador.

Este sistema no puede eliminar el offset del controlador proporcional. Puede manejar cambios rápidos de carga en los procesos dependiendo de lo aceptable que sea el error de offset.



Ejemplo: Suponga que el error de la figura es aplicado a un controlador proporcional derivativo con $K_p=5$, $K_d=0.55$, $P_o=20\%$. Graficar el resultado de la salida del controlador.





0,00440144 04444

Evaluando:

P= KpEp + KdKp<u>dEp</u> + Po. dt.



Sobre los rangos de error. En el tiempo de 0 – 1s donde E_p = at, se tiene:

$$P_1 = K_pat + K_dK_pa + P_o$$
.

$$a = 1\%/s$$
.

$$P_1 = 5t + 2.5 + 20.$$

Nota: el cambio instantáneo producido por el error 2.5%.

En el rango 1-3 s tenemos:

$$P_2 = 5 + 20 = 25$$
.

En el rango 3-5s tenemos un error de E_p = -0.5t + 2.5.

$$P_3$$
= -2.5t + 12.5 - 1.25 + 20. \acute{o} P_3 = -2.5t + 31.25.

INFORMÁTICA INDUSTRIAL



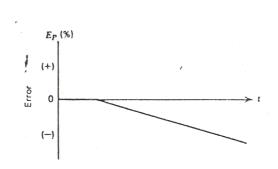
CONTROL PID

Uno de los operaciones de modo de controlador más fuertes pero complicados combina al proporcional, integral, y modo de derivados. Este sistema puede ser usado para prácticamente cualquier condición de proceso. La expresión analítica lo es:

$$P = k_p E_p + K_p K_t \int_{0}^{t} E_p dt + K_p K_d \frac{dE_p}{dt} + P_i(0)$$

Donde todos términos han sido definidos antes.

Este modo elimina el offset del modo de proporcional y el fotograma provee la respuesta rápida. En la figura, se muestra la respuesta de los tres modos de sistema para un error.



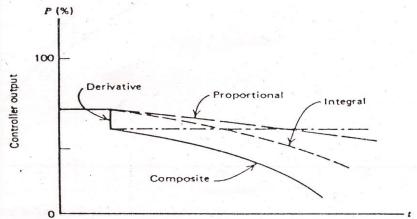


FIGURE 9.23 The three-mode controller action exhibits proportional, integral, and derivative action.



CONTROL PID

Ejemplo:

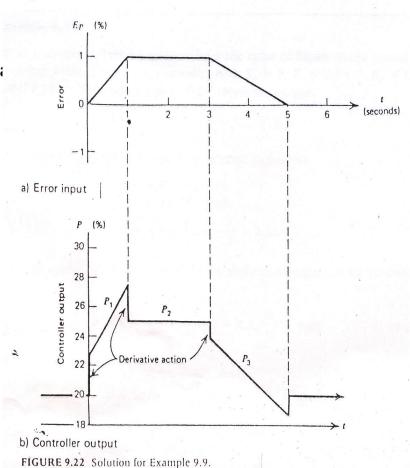
Supongamos que el error de la figura es aplicado a un controlador PID con $K_p=5$, $K_t=0.75s$, $K_d=0.5$ y

El error expresado por la grafica es:

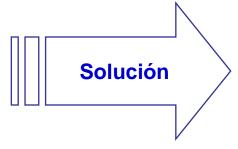
0-1
$$E_p = t$$

1-3
$$E_p = 1$$

3-5
$$E_p$$
= -(1/2)t + 2.5%







$$P = k_{p}E_{p} + K_{p}K_{t} \int_{0}^{t} E_{p}dt + K_{p}K_{d} \frac{dE_{p}}{dt} + P_{t}(0)$$

Sistemas de Control Industrial

$$P = 5E_p + 3.5 \int_{0}^{t} E_p dt + 2.5 \frac{dE_p}{dt} + 20$$

De 0-1, tenemos:

$$P_1 = 5t + 3.5 \int_{0}^{t} t dt + 2.5 + 20$$

En la figura anterior en el tramo 0-1, en el final de 1, la integral daría:

$$P_1$$
 (1)=21.75%

or

$$P_1 = 1.75t^2 + 5t + 22.5$$





$$P = k_{p}E_{p} + K_{p}K_{t} \int_{0}^{t} E_{p}dt + K_{p}K_{d} \frac{dE_{p}}{dt} + P_{i}(0)$$

Ahora de 1-3, tenemos:

$$P_2 = 5 + 3.5 \int_0^t (1)dt + 21.75$$

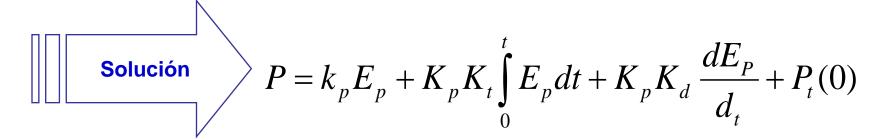
or

$$P_2 = 3.5(t-1) + 26.75$$

Con esta formula en el tramo 1-3, en el final de 3, la integral daría:

$$P_2$$
 (3)=28.75%





Sistemas de Control Industrial

Ahora de 3-5, tenemos:

$$P_3 = 5(-\frac{1}{2}t + 2.5) + 3.5 \int_0^t (-\frac{1}{2}t + 2.5)dt - \frac{2.5}{2}t + 28.75$$

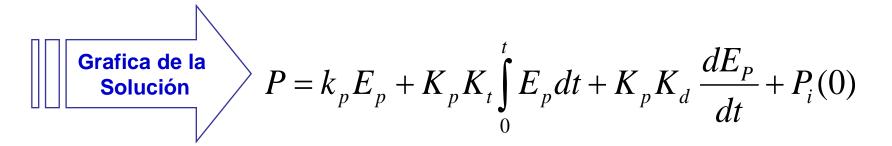
or

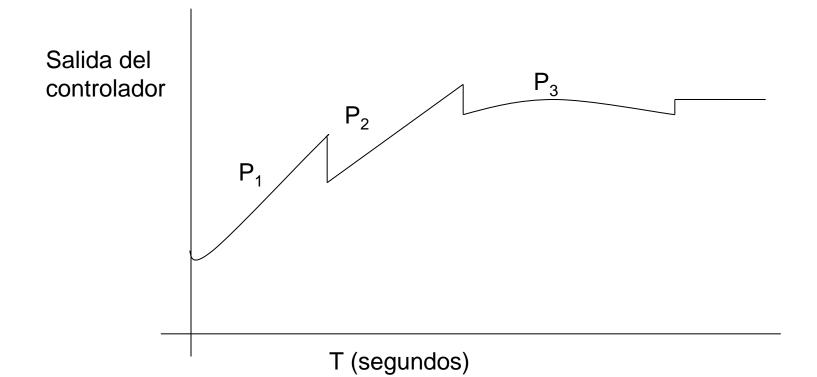
$$P_3 = -0.875t^2 + 6.25t + 21.625$$

Con esta fórmula en el tramo 3-5, en el final de 5, la integral daría:

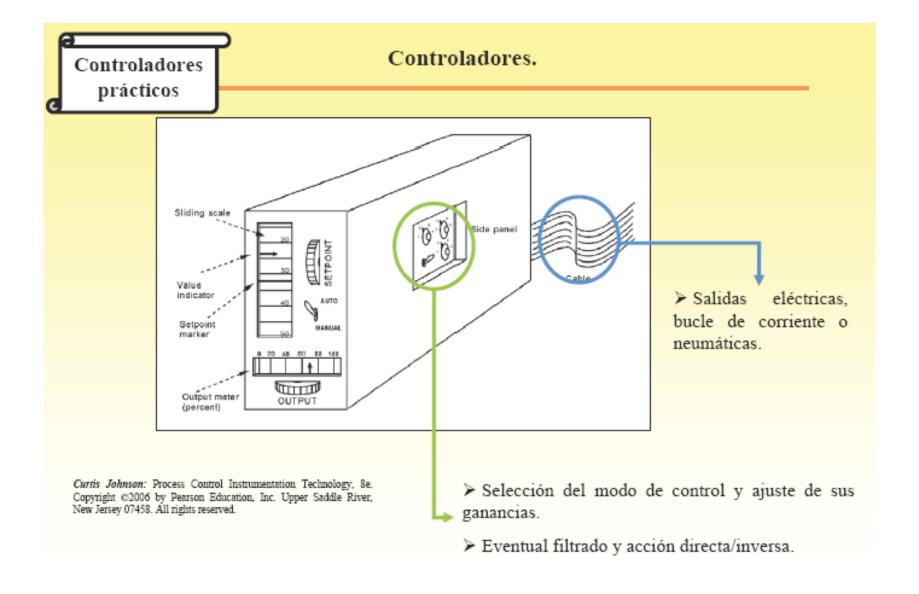
$$P_3$$
 (5)=32.25%













Controladores prácticos

Controladores.

DR19 Siemens



- Hasta 5 setpoints.
- Salidas binarias, de relé y 4-20 mA.
- 3 entradas directas de sensores.
- Interfaces RS232, RS485, Profibus.

DR21 Siemens



- Hasta 2 setpoints.
- Salidas binarias, de relé y 4-20 mA.
- 3 entradas directas de sensores.
- Interfaces RS232, RS485, Profibus.